

# DƯƠNG ĐÌNH HẢO

Học bổng sau Tiến sĩ trong nước năm 2021

## HƯỚNG NGHIÊN CỨU CHÍNH

- Công nghệ hàn ma sát
- Cơ học phá hủy
- Dự báo tuổi thọ mỏi
- Dự đoán phát triển vết nứt

## THÀNH TÍCH NỔI BẬT

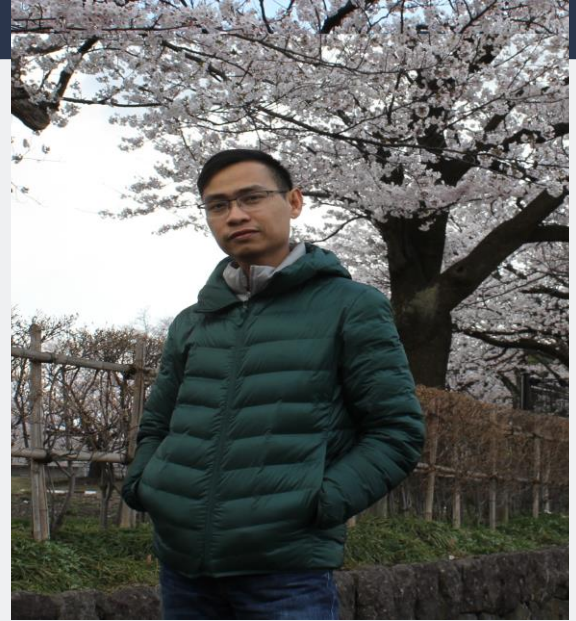
Đã đăng 04 công trình nghiên cứu trên các tạp chí nổi tiếng thuộc danh mục ISI trong năm 2021. Trong đó có: 02 bài ISI uy tín và 02 bài quốc tế uy tín.

1) Hao Dinh Duong, Tra Hung Tran. (2021) Effect of interface morphology on the mechanical properties of friction stir welded T-lap joints of 7075/5083 aluminum alloys. Metallurgical and Materials Transactions A (Springer), Vol. 52A (SCI-Q1).

2) Hao Dinh Duong, Masakazu Okazaki, Tra Hung Tran. (2021) Fatigue behavior of dissimilar friction stir welded T-lap joints between AA5083 and AA7075. International Journal of Fatigue (Elsevier), Vol. 145, (SCI-Q1).

3) Hao Dinh Duong, Masakazu Okazaki, Tra Hung Tran. (2021) Influence of probe length on the formation of an interface in friction stir welded T-lap joints. Materials and Manufacturing Processes (Taylor & Francis), Vol. 36, Issue 6. (SCIE-Q1).

4) Tra Hung Tran, Masakazu Okazaki, Hao Dinh Duong. (2021) Tensile fracture behavior of the Cu/Al butt friction stir welding: Role of the interface morphology.



## CHUYÊN NGÀNH:

Cơ học kỹ thuật

Khoa học vật liệu

## TÊN ĐỀ TÀI NGHIÊN CỨU:

Dự báo tuổi thọ mỏi và sự phát triển vết nứt của mối hàn ma sát khuấy chữ T giữa hai hợp kim nhôm 7075 và 5083

## ĐƠN VỊ CHỦ TRÌ NGHIÊN CỨU:

Trường Đại học Nha Trang

## TỐT NGHIỆP TIẾN SĨ TẠI:

Đại học Công nghệ Nagaoka, Nhật Bản

# Kết quả tài trợ

## 1. Bài báo tạp chí - Sau Tiến sĩ

THÔNG TIN BÀI BÁO	NGƯỜI NHẬN HỌC BỔNG	LINK	MÃ HỌC BỔNG
Quach, N.H., Duong, H.D. and Tran, T.H., 2022. Impact of tool offset and friction stir welding speed on interface morphology of a dissimilar T-lap joints. Welding International, 36(7), pp.379-386.	Dương Đình Hào	<a href="https://doi.org/10.1080/09507116.2022.2063094">https://doi.org/10.1080/09507116.2022.2063094</a>	VINIF.2021.STS.07
Duong, H.D., Tran, T.H., Okazaki, M. and Truong, D.D., 2022. Pin length, pin offset, and reversed metal flow interaction in the improvement of dissimilar friction stir welded T-lap joints. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 121(7-8), pp.4677-4689.	Dương Đình Hào	<a href="https://doi.org/10.1007/s00170-022-09629-8">https://doi.org/10.1007/s00170-022-09629-8</a>	VINIF.2021.STS.07

## 2. Bài báo hội nghị - Sau Tiến sĩ

TÊN BÀI BÁO	TÁC GIẢ	THÔNG TIN HỘI NGHỊ	NĂM CÔNG BỐ	MÃ HỌC BỔNG
Effect of friction stir welding speeds on interface formation of dissimilar T-joint aluminum alloys	Dương Đình Hào	The international conference on advanced mechanical engineering, automation and sustainable development (AMAS2021)	Năm 2021	VINIF.2021.STS.07
Prediction of initial crack propagation direction of dissimilar friction stir welded T-joint	Dương Đình Hào	The 6th International Conference on Green Technology and Sustainable Development (GTSD2022)	Năm 2021	VINIF.2021.STS.07

Kết quả tài trợ:

<https://vinif.org/sponsor-result-post-doctor/category/bai-bao-tap-chi-sau-tien-si?postgraduate=13004>